



TEREX® | TRUCKS

TA300 Tier 4

CAMIÓN ARTICULADO



Especificaciones

| | |
|------------------|---------------------|
| Carga útil | 28 toneladas |
| Volumen, colmado | 17,5 m ³ |
| Potencia bruta | 276 kW (370 CV) |
| PLI | A1100 MAR 11 |

Características

- ▶ Camión muy potente que proporciona un rendimiento líder en su categoría y con la capacidad de llegar donde otros no pueden
- ▶ Ambiente del operador de alta calidad
- ▶ Más eficiente de combustible que su precesor
- ▶ Se han realizado rigurosas pruebas en condiciones extremas para poder demostrar la fuerza, productividad y fiabilidad de estos camiones
- ▶ Capacidad ascensional excelente y velocidades máximas superiores aumentan la productividad

**GENERATION
9**

ESPECIFICACIONES

MOTOR

| | |
|---------------------------|--|
| Motor | Scania DC9 |
| Tipo | 5 cilindros, en línea, cuatro ciclos, refrigeración por agua, Turbo refrigerado por aire, inyección directa, gestión electrónica del motor y freno de escape |
| Desplazamiento del pistón | 9,3 litros |
| Diámetro x carrera | 130 x 140 mm |
| Potencia bruta | 276 kW (370 CV) @ 1800 rpm |
| Potencia neta | 258 kW (345 CV) @ 2100 rpm |
| Par motor máximo | 1880 Nm @ 1300 rpm |
| Potencia bruta nominal | SAE J1995 Jun 90 |
| Emisiones del motor | Cumple directivas USA EPA Tier 4 Interim/CARB MOH 40 CFR 89 Tier 4 Interim y la propuesta EUNRMM(directiva sobre maquinaria móvil no viaria) nivel 3B |
| Sistema eléctrico | Arranque eléctrico de 24 voltios. Alternador de 100 A. Dos baterías de 12 voltios 175 Ah |
| Filtro de aire | Filtro de aire del tipo seco con dispositivo de seguridad, eyector automático de polvo e indicador de restricción. |
| Ventilador | Ventilador modulado que reduce el nivel de ruido y consume sólo la potencia necesaria del motor. Nota: Potencia neta con embrague suelto |
| Altitud | Corrección electrónica a partir de 3000 m |

TRANSMISIÓN

| | | | |
|--|--------|----------|-------|
| ZF 6WG 310 RPC Completamente automática con selector manual y retardador integral | | | |
| Montaje: Consiste de un convertidor de par acoplado con una caja de cambios de transmisión "Powershift". Cambio automático en el rango completo con función adicional kick-down del acelerador. Con función de cierre en todas las marchas hacia adelante. Los ejes delantero y trasero son propulsados continuamente a través de un diferencial de distribución de par. El conductor puede bloquear este diferencial según sea necesario, es decir en condiciones de tracción difíciles. Control de tracción como estándar. | | | |
| Velocidades km/h | Marcha | Adelante | Atrás |
| | 1 | 5,6 | 5,6 |
| | 2 | 8,6 | 13,3 |
| | 3 | 13,3 | 30,2 |
| | 4 | 20,6 | |
| | 5 | 30,2 | |
| | 6 | 50 | |

EJES

| | |
|--|-----------|
| Ejes muy robustos con sistema flotante y engranaje de reducción planetaria exterior. Tres ejes en tracción permanente a todas las ruedas (6x6) con acoplamiento diferencial entre ejes delanteros y traseros. Todos los tres ejes también disponen de engranajes diferenciales de bloqueo de discos múltiples actuados hidráulicamente para producir un bloqueo transversal del 100%. Los bloqueos de diferencial interaxial y transversal de los ejes son controlados por el operador y pueden ser actuados cuando la transmisión de la fuerza de tracción sea pobre. | |
| Relación diferencial | 3,875 : 1 |
| Reducción planetaria | 5,71 : 1 |
| Reducción de todo el tren de conducción | 22,12 : 1 |

FRENOS

| | |
|---|--|
| Sistemas de frenado hidráulicos con frenos de discos múltiples sellados y refrigerados por aceite en todas las ruedas. Circuitos independientes en los sistemas de frenos frontales y traseros. | |
| Estacionamiento | Disco hidráulico aplicado con muelles en el tren motriz trasero. |
| Secundario | El control del freno secundario que activa los frenos de servicio y estacionamiento. |

SUSPENSIÓN

| | |
|---------|---|
| Frontal | El diseño del doble brazo transversal permite una suspensión y un movimiento de la rueda totalmente independiente. Éste está acoplado con 4 x amortiguadores hidráulicos con resortes en espiral exteriores. |
| Trasera | Cada eje se acopla al chasis con tres barras de cojinete de caucho limitados lateralmente con una conexión transversal. Los balancines compensadores pivotantes de equilibrio interaxial equiparan la carga en cada eje trasero. El movimiento de suspensión es amortiguado por unidades de compresión laminadas de caucho/metal entre cada eje y en la parte inferior de los extremos de los balancines compensadores. Los puntos pivotantes en las conexiones delanteras y traseras son de caucho y no necesitan mantenimiento. |

DIRECCIÓN

| | |
|--|---------|
| Dirección hidrostática accionada por cilindros de doble acción amortiguados con presión proveniente de una bomba con sensor de carga/desplazamiento variable. Una señal sonora y una luz de aviso indican la necesidad de activación del sistema secundario. | |
| Ángulo de dirección en lados | 45° |
| Vueltas de tope a tope, volante de dirección | 4 |
| Presión del sistema | 241 bar |
| Radio de giro SAE | 8470 mm |
| Radio de giro útil | 8950 mm |

CHASIS

| | |
|--|--|
| Los chasis frontal y trasero están fabricados en acero de alta calidad soldado con vigas de sección rectangular que forman la cara principal y los travesaños. La oscilación en el bastidor proviene de un acoplamiento cilíndrico de gran diámetro con casquillos de nylon. Los chasis giran 45° a ambos lados para la dirección con dos enganches pivotantes muy espaciados en cojinetes de rodillos cónicos sellados y seguidos entre sí. | |
|--|--|

BASCULANTE

| | |
|---|--|
| Soldada completamente, fabricada en acero de dureza elevada (mín. 360 BHN) con un límite de fluencia de 1 000 Mpa. Rampa trasera de doble inclinación que mejora la expulsión de material del basculante. | |
| Grosor de la chapa: | Suelo y rampa 14,0 mm Laterales 12,0 mm Frontal 8,0 mm |
| Volumen: | Capac. rasa 13,8 m³ Capac. colmada 2:1 (SAE) 17,5 m³ |

ELEVACIÓN

| | | |
|---|----------------|--------------------------------|
| Dos cilindros de elevación de fase única y doble acción, amortiguados en la base. Bomba de pistones con sensor de carga / desplazamiento variable accionada por la toma de fuerza de la transmisión. Filtración completa del aceite de retorno. Control de elevación electrohidráulico completo, con detector magnético en la posición de bajada. | | |
| Presión del sistema | 220 bar | Subida (con carga) 12 segundos |
| Caudal de la bomba | 4,9 litros/seg | Bajada 7,5 segundos |

CAPACIDADES

| | |
|---|-------------|
| Depósito de combustible | 370 litros |
| Sistema hidráulico (dirección y basculante) | 256 litros |
| Cárter del motor | 45 litros |
| Sistema de refrigeración | 48,8 litros |
| Transmisión (inc. filtros y refrigerante) | 55 litros |
| Sistema DEF | 52 litros |

NEUMÁTICOS Y RUEDAS

| | |
|------------|--|
| Neumáticos | Estándar 23.5. Opcional 750/65 |
| Llantas | Estándar 25x19.50. Para neumáticos opcionales, 25x22.00 |
| Neumáticos | Llantas para mover tierra de tres piezas con 12 remaches de fijación |

www.terex.com/construction

Fecha efectiva: Julio 2014. Las especificaciones de productos y los precios pueden sufrir cambios sin aviso previo ni obligación. Las fotografías o dibujos de este documento tienen un fin meramente ilustrativo. Consulte el correspondiente manual de instrucciones del operario para más información sobre el uso correcto de este equipamiento. El hecho de no respetar el manual del operador correspondiente al utilizar el equipo, o actuar de forma irresponsable, puede suponer lesiones graves o fatales. La única garantía aplicable a nuestro equipamiento es la garantía estándar entregada por escrito aplicable a cada producto y venta y Terex Trucks no ofrece ningún otro tipo de garantía, implícita ni explícita. © 2014 Terex Trucks. N° de pedido: TEREX623ES

